

**Автономная некоммерческая организация профессионального образования
«ВЕРХНЕВОЛЖСКИЙ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ТЕХНИКУМ»**



УТВРЖДАЮ
Директор Верхневолжского
межотраслевого техникума

А.И. Садыкова

«29» октября 2025 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
профессионального модуля**

ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

15.02.10 Мехатроника и робототехника (по отраслям)

Специалист по мехатронике и робототехнике

(квалификация)

Форма обучения: очная

г. Пучеж 2025

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Минпросвещения России от 14.09.2023 № 684 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.10 Мехатроника и робототехника (по отраслям)» (далее – ФГОС СПО)

Составитель:

Фамилия, имя, отчество	Должность
Бондарь И.В.	преподаватель

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1.1 Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности: *Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.*

Рабочая программа профессионального модуля (далее - программа) - является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.10 *Мехатроника и робототехника (по отраслям)* входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 «Машиностроение».

1.1.1 Перечень общих компетенций

Формирование общих компетенций:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Код компетенции	Формулировка компетенции	Знания, умения
-----------------	--------------------------	----------------

OK 1	<p>Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p>	<p>Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>
------	---	--

OK 2	<p>Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.</p>	<p>Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска; применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач</p> <p>Знания: номенклатура информационных источников применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности</p>
OK 4	<p>Эффективно взаимодействовать в коллективе и команде.</p>	<p>Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности</p> <p>Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности.</p>
OK 5	<p>Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p>	<p>Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе.</p> <p>Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений.</p>
OK 7	<p>Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p>	<p>Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности; осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона</p> <p>Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона</p>

OK 9	<p>Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p>	<p>Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы</p> <p>Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности</p>
------	---	--

1.1.2 Перечень профессиональных компетенций

Формирование профессиональных компетенций:

В рамках вида профессиональной деятельности «Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем»:

ПК 1.1. Выполнять сборку различных узлов мехатронных устройств и систем.

ПК 1.2. Выполнять снятие и установку датчиков мехатронных устройств и систем.

ПК 1.3. Производить наладку и регулировку различных узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем.

В рамках вида профессиональной деятельности «Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем»:

ПК 2.1. Выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра.

ПК 2.2. Проверять соответствие диагностируемых параметров узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем требованиям эксплуатационной документации.

ПК 2.3. Проводить контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем.

ПК 2.4. Выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем.

ПК 2.5. Заменять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем.

ПК 2.7. Проводить текущее техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем.

В рамках вида профессиональной деятельности «Монтаж, программирование и обслуживание робототехнических средств»:

ПК 3.1. Проводить монтаж и коммутацию датчиков робототехнических средств.

ПК 3.3. Выполнять монтаж и настройку средств измерений и робототехнических устройств и систем.

ПК 3.8. Проводить диагностику, техническое обслуживание и устранение мелких неисправностей внешних и внутренних систем робототехнических средств.

Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-из мерительным приборам и автоматике

ДПК.1.1 Наладка простых электронных теплотехнических приборов

Вид деятельности	Код и наименование компетенции	Требования к умениям и практическому опыту
Сборка, программирование и пуско - наладка мехатронных систем	ПК 1.1. Выполнять сборку различных узлов мехатронных устройств и систем.	Практический опыт: - собирать механические узлы мехатронных устройств и систем; - собирать электромеханические и силовые электронные узлы мехатронных устройств и систем; - собирать электрогидравлические и электропневматические узлы и агрегаты мехатронных устройств и систем; - составлять документацию для проведения работ по сборке оборудования мехатронных систем. Умения: - использовать электромеханические, гидравлические и пневматические инструменты для сборки узлов мехатронных устройств и систем; - читать схемы, чертежи, технологическую документацию; - поддерживать состояние рабочего места при проведении сборочных работ и работ с электронно-вычислительными машинами в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности; - использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления и чтения документации; - применять технологии бережливого производства при организации и выполнении работ по сборке мехатронных систем; - готовить инструмент и оборудование к сборке; - осуществлять проверку элементной базы мехатронных систем; - осуществлять монтажные работы гидравлических, пневматических, электрических систем и систем управления; - контролировать качество проведения сборочных работ мехатронных систем.
	ПК 1.2.	Практический опыт:

	<p>Выполнять снятие и установку датчиков мехатронных устройств и систем.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - собирать электронные и компьютерные модули и узлы мехатронных устройств и систем; - снимать и устанавливать датчики мехатронных устройств и систем <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать электромеханические, гидравлические и пневматические инструменты для сборки узлов мехатронных устройств и систем; - читать схемы, чертежи, технологическую документацию; - поддерживать состояние рабочего места при проведении сборочных работ и работ с электронно-вычислительными машинами в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности; - использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления и чтения документации; - готовить инструмент и оборудование к сборке; - осуществлять проверку элементной базы мехатронных систем; - контролировать качество проведения сборочных работ мехатронных систем
	<p>ПК 1.3 .Производить наладку и регулировку различных узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем.</p>	<p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить наладку и регулировку механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - проводить наладку и регулировку пневмомеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - проводить наладку и регулировку гидромеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - проводить наладку и регулировку электромеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - проводить наладку и регулировку электронных модулей мехатронных устройств и систем <p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - поддерживать состояние рабочего места при проведении работ в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности; - использовать контрольно-измерительные приборы и специальные стенды для наладки и регулировки узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных систем; - использовать методы наладки и регулировки механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - использовать методы наладки и регулировки электронных модулей мехатронных устройств и систем
Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	<p>ПК2.1.</p> <p>Выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра; - проводить периодический контроль технического состояния механических узлов, электронных

		<p>устройств управления, приводов, датчиков и кабелей мехатронных устройств и систем;</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить текущий контроль технического состояния механических узлов, электронных устройств управления, приводов, датчиков и кабелей мехатронных устройств и систем; - составлять ведомости выявленных дефектов <p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра; - поддерживать состояние рабочего места при подготовке к работе узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем и проведении контроля их технического состояния в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	<p>ПК 2.2. Проверять соответствие диагностируемых параметров узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем требованиям эксплуатационной документации.</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять соответствия диагностируемых параметров узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем требованиям эксплуатационной документации <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять соответствие рабочих характеристик узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем с применением измерительных приборов требованиям, указанным в эксплуатационной документации; - просматривать запланированные работы, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами
	<p>ПК 2.3. Проводить контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем.</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить периодический контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем; - проводить текущий контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать файловые отчеты о параметрах работы программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем; - проверять соответствие параметров работы программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем требованиям, указанным в эксплуатационной документации
	<p>ПК 2.4. Выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя</p>	<p>Практический опыт:</p>

<p>компоненты мехатронных устройств и систем.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя детали механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя блоки и модули электронных устройств управления; - выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты приводов мехатронных устройств и систем; - выявлять отработавшие ресурс или вышедших из строя кабелей <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выявлять вышедшие из строя составные части мехатронных устройств и систем; - поддерживать состояние рабочего места при проведении технического обслуживания в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности разрабатывать мероприятия по устранению причин отказов и обнаружению дефектов оборудования мехатронных систем; - применять соответствующие методики контроля, испытаний и диагностики оборудования мехатронных систем; - обнаруживать неисправности мехатронных систем; - производить диагностику оборудования мехатронных систем и определение его ресурсов; - оформлять документацию по результатам диагностики мехатронных систем
<p>ПК 2.5 Заменять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем.</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заменять отработавшие ресурс или вышедшие из строя детали механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - заменять отработавшие ресурс или вышедших из строя блоки и модули электронных устройств управления; - заменять отработавшие ресурс или вышедших из строя компоненты приводов мехатронных устройств и систем; - заменять отработавшие ресурс или вышедших из строя кабели. <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заменять вышедшие из строя составные части мехатронных устройств и систем на исправные; - контролировать и обеспечивать надежность закрепления механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - производить разборку и сборку гидравлических, пневматических, электромеханических устройств мехатронных систем.
<p>ПК 2.7. Проводить текущее техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем.</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить периодический контроль соблюдения условий эксплуатации мехатронных устройств и систем; - проводить текущее техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - вести журнал учета технического обслуживания узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем, обновления программного обеспечения

		<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - контролировать соответствие условий эксплуатации мехатронных устройств и систем; - чистить и смазывать механические узлы и агрегаты мехатронных устройств и систем; - контролировать и обеспечивать надежность закрепления механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - обеспечивать безопасность работ при ремонте, техническом обслуживании, контроле и испытаниях оборудования мехатронных систем; - применять технологии бережливого производства при организации и выполнении работ по техническому обслуживанию, контролю и испытаниям мехатронных систем
Монтаж, программирование и обслуживание робототехнических систем	ПК.3.1 Проводить монтаж и коммутацию датчиков робототехнических средств.	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать техническую документацию в объеме, необходимом для выполнения задания; - соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки при выполнении работ в соответствии с заданием; - выбирать необходимый инструмент для проведения монтажных работ; - определять необходимые для выполнения конкретного задания датчики РТС; - настраивать чувствительность датчиков РТС <p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать датчики для РТС; - проводить монтаж датчиков РТС; - проводить коммутацию датчиков с блоком управления РТС; - проводить калибровку датчиков РТС
	ПК.3.3 Выполнять монтаж и настройку средств измерений и робототехнических устройств и систем.	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать метод и вид измерения средств и систем роботизации; - пользоваться измерительной техникой, различными приборами и типовыми элементами средств и систем роботизации; - осуществлять рациональный выбор средств и систем роботизации; - выбирать элементы автоматики для конкретной системы управления робототехнических устройств и систем; - производить монтаж, пуск, наладку и ремонт средств и систем роботизации; - производить обоснованный выбор средств измерений и автоматизации; - читать чертежи, технологические и ремонтные схемы роботизации <p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять работы по монтажу и настройке средств роботизации; - выполнять работы по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту средств роботизации

	<p>ПК.3.8 Проводить диагностику, техническое обслуживание и устранение мелких неисправностей внешних и внутренних средств робототехнических систем.</p>	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки при выполнении работ в соответствии с заданием; - соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ в соответствии с заданием; - применять первичные средства пожаротушения и средства индивидуальной защиты; - производить ремонтные операции по устранению неисправностей во внешних и внутренних системах РТС; - осуществлять проверку, регулировку и испытание узлов и агрегатов РТС; - осуществлять контроль функционирования РТС после текущего ремонта; - оформлять техническую документацию. <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить плановое техническое обслуживание РТС; - проводить текущий ремонт РТС; - диагностировать состояние внешних и внутренних систем РТС; - устранять мелкие неисправности, возникающие в ходе эксплуатации РТС; - проводить тестовый запуск РТС после устранения неисправностей; - заменять вышедшие из строя узлы и агрегаты РТС.
<p><i>Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике</i></p>	<p>ДПК.1.1 Наладка простых электронных теплотехнических приборов</p>	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать, составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж; - выполнять лужение и пайку различными припоями; - определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности; - проводить испытания отремонтированных контрольно измерительных приборов и автоматики (КИПиА); - осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА; - применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов; - осуществлять заземление и зануление электроустановок; - осуществлять выбор инструмента, припоя и флюса для всех видов пайки; - применять слесарный, монтажный, электрифицированный, гидрофицированный, пневматические инструменты, - контролировать техническое состояние инструмента, оснастки и оборудования; - выполнять смазочно-очистительные работы;

	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять сопутствующую замену и (или) ремонт дефектных деталей и узлов, выявленных при проведении технического обслуживания; - использовать в работе сборочные чертежи, схемы, информационные листы, программное обеспечение, руководства по эксплуатации, спецификации; - определять дефект, неисправность детали, узла, агрегата, мехатронной системы на основе визуального контроля и данных, полученных в результате диагностики; - подбирать детали и комплектующие изделия с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией; - осуществлять подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов; <p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения электромонтажных работ; - выполнения работ по ремонту, сборке, регулировке, юстировке контрольно измерительных приборов и систем автоматики; - диагностики технического состояния оборудования; - чистки, мойки снятых для ремонта деталей, узлов; - ремонта и (или) замены неисправных деталей и узлов; - контроля качества выполненных работ; - заполнения контрольной карты (карты ремонта).
--	--

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) по профессиям рабочих:

18809 Станочник широкого профиля;

19149 Токарь;

19479 Фрезеровщик;

18452 Слесарь-инструментальщик;

18466 Слесарь механосборочных работ.

1.1.3. Анализ сопряжения планируемых результатов освоения профессионального модуля с требованиями профессиональных стандартов:

ФГОС СПО	Профессиональный стандарт (ПС),
-----------------	--

готовится к следующим видам деятельности:	обобщенные трудовые функции (ОТФ)
<p>ВД 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (18494 Слесарь по контрольно - измерительным приборам и автоматике).</p>	<p>ПС: Профессиональный стандарт «Работник по мехатронике в автомобилестроении», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 ноября 2023 г. № 826н</p> <p>ОТФ: Выполнение регламентных работ по поддержанию мехатронных систем производственного оборудования в исправном состоянии:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Проведение монтажных работ по установке (разборке) мехатронных систем производственного оборудования в соответствии с технической документацией (A/01.4)</i> - <i>Регулировка мехатронных систем в соответствии с технической документацией (A/02.4)</i> - <i>Техническое обслуживание и мелкий ремонт мехатронных систем (A/03.4)</i>

1.2 Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля:

Всего часов - 519 часов.

Обязательная часть - 0 часов.

Вариативная часть - 519 часов.

Объем практической подготовки: 507 ч

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих -18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

2.1 . Структура профессионального модуля

Коды формируемых профессиональных и общих компетенций	Наименования МДК, практик	Суммарный объем, час.	В том числе в форме практических подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.								Промежуточная аттестация (семестр)	
				Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем									
				Обучение по МДК					Практики				
				В том числе, час.					Самостоятельная работа	Учебная	Производственная		
ВСЕГО с преподавателем, час		Лекции	Лабораторные и практические занятия	Консультации	Курсовая работа (проект)								
ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 2.3.; ПК 2.5.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.8.	МДК.04.01 Методы обслуживания контрольно-измерительных приборов	118	110	96	36	60	1	0	15	0	0	6 (4 с)	
ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.5.; ПК 2.7	МДК.04.02 Технологическое оборудование	86	84	82	32	50	0	0	4	0	0	0 (4 с)	
ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 3.1.; ПК 3.3	МДК.04.03 Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	123	121	102	68	34	1	0	14	0	0	6 (4 с)	
ОК1, ОК2, ОК9, ДПК1.1	УП.04.01 Учебная практика. 18494	72		72						72	0	0 (4 с)	

	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		<u>72</u>									
ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.7 ДПК1.1	ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности). 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	108	<u>108</u>	108						0	108	0 (4 с)
ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.8. ДПК1.1	ПМ.04.ЭК Экзамен по модулю	12	<u>12</u>	0						0	0	12 (4c)
	ВСЕГО:	519	507	280	136	144	2	0	33	72	108	24

2.2 Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Формируемые знания и умения, практический опыт, ОК, ПК
1	2	3	4
МДК.04.01			
РАЗДЕЛ 1. Основы метрологии. Устройство, принцип действия, назначение КИПов.			
Тема 1.1. Основные сведения об измерениях	<p>Содержание лекции</p> <p>Сущность и основные характеристики измерений. Классификация измерений. Методы измерений. Погрешности измерений.</p> <p>Самостоятельная работа обучающихся -проработка конспектов, работа с дополнительной литературой.</p>	4	У1, З1, П1, ОК.1, ОК.2, ОК.9, ДПК.1.1
Тема 1.2. Основные сведения о средствах измерений	<p>Содержание лекции</p> <p>Классификация средств измерений. . Структурные схемы измерительных устройств. Статические характеристики и параметры измерительных устройств. Динамические характеристики и параметры измерительных устройств. Классификация погрешностей измерительных устройств.</p> <p>Структурные схемы измерительных устройств.</p> <p>Государственная система приборов и средств автоматизации (ГСП).</p> <p>Первичные преобразователи информации (датчики), усилители, переключающие устройства, контактные аппараты управления, бесконтактные устройства управления, вспомогательные устройства, задающие устройства, регулирующие органы.</p> <p>Технологические измерения с однократными и многократными наблюдениями.</p>	4 4 6	

	Представление результатов измерений. Обработка прямых измерений с однократными и многократными наблюдениями. Обработка косвенных измерений с однократными и многократными наблюдениями. Методы повышения точности измерений и средств измерений.		У1,З1,П1, ОК.01,ОК.0.2, ОК.9ДПК.1.1
	Практическая работа № 1 Первичные измерительные преобразователи	4	
	Практическая работа № 2 Реостатные и потенциометрические датчики	4	
	Практическая работа № 3 Тензометрические датчики и терморезисторы	4	
	Практическая работа № 4 Индуктивные датчики	4	
	Практическая работа № 5 Емкостные и фотоэлектрические датчики	4	
	Практическая работа № 6 Генераторные датчики	4	
	Практическая работа № 7 Приборы для определения массы материалов. Счетчики для автоматического учета штучной продукции	4	
	Практическая работа № 8 Приборы для анализа состава и концентрации жидкости и газа (газоанализаторы)	4	
	Самостоятельная работа обучающихся Проработка конспектов, работа с дополнительной литературой. Подготовка к лабораторным и практическим занятиям.	3	
Тема 1.3. Приборы для измерений давления	Содержание лекции	2	У1,З1,П1, ОК.01,ОК.0.2, ОК.9ДПК.1.1 ОК.04,ОК.05
	Общие сведения о единицах и средствах измерения давления. Жидкостные приборы для измерения давления. Деформационные приборы для измерения давления: трубчатые пружины, мембранны, сильфоны.		
	Лабораторная работа №1 Приборы для измерения и контроля давления	4	У1,З1,П1, ОК.01,ОК.0.2, ОК.9ДПК.1.1 ОК.04,ОК.05
	Самостоятельная работа обучающихся -проработка конспектов, работа с дополнительной литературой,	2	

	-подготовка к лабораторному занятию		
Тема 1.4. Приборы для измерения температуры	<p>Содержание лекции</p> <p>Температурные шкалы. Механические устройства для измерения температуры. Жидкостные стеклянные термометры. Терморезистивные средства измерения температуры. Термоэлектрические средства измерения температуры. Оптические пирометры.</p>	2	У1,З1,П1, ОК.1,ОК.2,ОК.9, ДПК.1.1,ОК.07
	<p>Лабораторная работа № 2</p> <p>Приборы для измерения и контроля температуры</p>	4	
	<p>Самостоятельная работа обучающихся</p> <p>-проработка конспектов, работа с дополнительной литературой,</p> <p>-подготовка к лабораторному занятию</p>	2	
Тема 1.5. Приборы для измерения расхода и количества жидких и газообразных сред	<p>Содержание лекции</p> <p>Общие сведения о расходе и количестве жидких и газообразных сред.</p> <p>Расходомеры скоростного напора. Ротаметры. Электромагнитные расходомеры.</p> <p>Ультразвуковые расходомеры. Турбинные расходомеры.</p> <p>Весы. Дозаторы. Счетчики для автоматического учета штучной продукции.</p>	2	У1,З1,П1, ОК.1,ОК.2,ОК.9, ДПК.1.1
	<p>Лабораторная работа № 3</p> <p>Приборы для определения величины расхода потоков жидкости и газов</p>	4	
	<p>Самостоятельная работа обучающихся</p> <p>-проработка конспектов, работа с дополнительной литературой,</p> <p>-подготовка к лабораторному занятию</p>	1	
Тема 1.6. Приборы для контроля уровня жидких и сыпучих сред	<p>Содержание лекции</p> <p>Классификация приборов для контроля уровня жидких и сыпучих сред. Поплавковые приборы. Буйковые уровнемеры. Пьезометрические уровнемеры.</p> <p>Уровнемеры - дифманометры. Емкостной сигнализатор уровня.</p>	2	У1,З1,П1, ОК.01,ОК.0.2, ОК.9ДПК.1.1 ОК.04,ОК.05
	<p>Практическая работа №9</p> <p>Приборы для контроля уровня жидких и сыпучих сред</p>	4	

	Самостоятельная работа обучающихся -проработка конспектов, работа с дополнительной литературой -подготовка к практическому занятию	1	
Тема 1.7. Приборы для измерения физических свойств жидкостей и газов	<p>Содержание лекции</p> <p>Приборы для измерения плотности жидкых сред. Приборы для измерения вязкости жидкости (вискозиметры).</p> <p>Приборы для анализа состава газов (газоанализаторы).</p> <p>Приборы для измерения влажности воздуха.</p> <p>Лабораторная работа №4</p> <p>Приборы для измерения вязкости жидкости (вискозиметры)</p> <p>Лабораторная работа №5</p> <p>Приборы для измерения влажности воздуха</p>	2	У1,З1,П1, ОК.01,ОК.0.2, ОК.9ДПК.1.1 ОК.04,ОК.05
	Самостоятельная работа обучающихся -проработка конспектов, работа с дополнительной литературой -подготовка к практическому занятию	2	
РАЗДЕЛ 2. Организация обслуживания контрольно-измери- тельных приборов			
Тема 2.1. Организация поверки и калибровки КИПов	<p>Содержание лекции</p> <p>Цель поверочных работ контрольно-измерительных приборов.</p> <p>Цель работ по калибровке контрольно-измерительных приборов.</p> <p>Юстировка контрольно-измерительных приборов.</p> <p>Документация по техническому обслуживанию контрольно-измерительных приборов.</p>	4	У1,З1,П1, ОК.01,ОК.0.2, ОК.9ДПК.1.1 ОК.04,ОК.05
	Самостоятельная работа обучающихся		

	-проработка конспектов, работа с дополнительной литературой	1	
Тема 2.2. Организация ремонтных работ КИПов	<p>Содержание лекции</p> <p>Организация ремонтной службы КИП на предприятии. Виды ремонтов КИП. Система планово-предупредительного ремонта (ППР). Документация при проведении ремонтных работ. Составление дефектной ведомости. Структура участка ремонта КИП. Технические средства и инструменты для выполнения ремонтных работ КИП. Техническое обслуживание, ремонт, регулировка, поверка, калибровка, юстировка теплотехнических приборов.</p>	4	У1,З1,П1, ОК.01,ОК.0.2, ОК.9ДПК.1.1 ОК.04,ОК.05
	Лабораторная работа № 5 Рекомендации по выбору комплекта технических средств при выполнении обслуживания, диагностики, при проведении ремонтных и послеремонтных работ теплотехнических КИПов.	4	
	Самостоятельная работа обучающихся -проработка конспектов, работа с дополнительной литературой -подготовка к практическому занятию	1	
Консультации		1	
Промежуточная аттестация		6	
Всего		118	
МДК.04.02			

1	2	3	4
Раздел 1 Общие сведения о металлообрабатывающих станках.		14,5	

Тема 1.1 Классификация металлообрабатывающих станков.	<u>Содержание учебного материала</u>	1	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
	Классификация станков по виду выполняемых работ и применяемого режущего инструмента, по степени специализации, конструктивным признакам, количеству рабочих органов, степени автоматизации, классу точности, массе и другим признакам. Кинематические схемы станков и условные обозначения их элементов.		
	Практическое занятие <i>Изучение условно-графических обозначений кинематических схем</i> <i>Изучение условно-графических обозначений электрических схем</i>		2 2
	Лабораторная работа №1 <i>Изучение кинематических и электрических схем металорежущих станков</i>		4
	Самостоятельная работа: проработка конспектов занятий, учебной литературы, подготовка к лабораторным работам		0,5
Тема 1.2 Цикловое программное управление станками	<u>Содержание учебного материала</u> Назначение и область применения систем циклового программного управления, их функциональная схема.	1	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Тема 1.3 Числовое программное управление для автоматизированного оборудования	<u>Содержание учебного материала</u> Сущность числового программного управления (ЧПУ). Основные сведения об устройствах ЧПУ Классификация устройств ЧПУ	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Тема 1.4 Технико-экономические показатели	<u>Содержание учебного материала</u>	2	31,32,33, У1,У2,П1,

технологического оборудования	Технико-экономические показатели технологического оборудования: эффективность, производительность, надежность, точность, гибкость.		ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Раздел 2 Типовые механизмы металлообрабатывающих станков		12	
Тема 2.1 Базовые детали станков и применяемые передачи	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Базовые детали станков. Станины, стойки, столы, поперечины: типовые конструкции, материал, термообработка. Суппорты. Направляющие скольжения и качения. Передачи, применяемые в станках. Передачи для вращательного движения: ременные, зубчатые и червячные. Передачи для поступательного движения: винтовые пары скольжения и качения, реечные, кривошипно-шатунные, кулисные и кулачковые. Передачи для периодических движений: храповые и мальтийские.</p> <p>Практическое занятие</p> <p>Изучение базовых деталей мехатронных систем и мехатронных комплексов</p>	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Тема 2.2 Муфты и тормозные устройства. Реверсивные механизмы	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Муфты, применяемые в станках: кулачковые, зубчатые, фрикционные. электромагнитные, обгонные, предохранительные. Тормозные устройства: ленточные, колодочные, многодисковые фрикционные. Назначение и разновидности реверсивных механизмов с коническими и цилиндрическими зубчатыми колесами, с составным зубчатым колесом.</p>	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Тема 2.3 Коробки скоростей и коробки подач	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Типы коробок скоростей, их назначение, способы переключения передач. Шпиндельные механизмы: назначение, требования, к ним, конструкции. Опоры шпинделей: качения, скольжения. Системы смазки. Типы коробок подач, их назначение, способы переключения подач.</p>	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07,

	Практическое занятие Изучение системы регулирования режимов работы мехатронных систем	4	ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Раздел 3 Металлообрабатываю- щие станки: назначение, устройство, кинематика, наладка		46,5	
Тема 3.1 Станки токарной группы	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Назначение, техническая характеристика, основные узлы, принцип работы токарных станков и их классификация.</p> <p>Токарно-винторезные станки типа 16К20. Токарно-карусельные станки. Лобовые токарные станки. Токарно-револьверные станки. Токарные автоматы и полуавтоматы. Токарные станки с ЧПУ Перспективы развития токарных станков с ЧПУ Техника безопасности при работе на токарных станках.</p>	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
	<p>Лабораторные занятия</p> <p>№2. Составление паспорта токарно-винторезного станка.</p> <p>№3. Наладка токарно-винторезного станка.</p> <p>№4. Ознакомление с устройством, управлением и режимами работы токарного станка с ЧПУ модели ТПК125В.</p>	4 4 4	
	<p>Самостоятельная работа:</p> <p>проработка конспектов занятий, учебной литературы, подготовка к лабораторным работам</p>	1	
Тема 3.2 Станки сверлильно-расточной группы	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Назначение, техническая характеристика, основные узлы, принцип работы и классификация станков сверлильно-расточной группы.</p> <p>Общие сведения о вертикально-сверлильных, радиально-сверлильных станках.</p> <p>Типаж расточных станков. Горизонтально- и координатно-расточные станки.</p>	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07,

	Станки сверлильно-расточной и координатно-расточной группы с ЧПУ Перспективы развития сверлильных и расточных станков с ЧПУ		ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
	Лабораторная работа №5 1.((знакомление с устройством, управлением и режимами работы сверлильного станка модели 2Н135	4	
	Самостоятельная работа: проработка конспектов занятий, учебной литературы, подготовка к лабораторным работам	0,5	
Тема 3.3 Шлифовальные станки	Содержание учебного материала Назначение, техническая характеристика, основные узлы, принцип работы и классификация шлифовальных станков. Круглошлифовальные, бесцентрошлифовальные, внутришлифовальные, плоскошлифовальные, шлифовально-доводочные, хонинговальные, супер-финишные, притирочные станки с ручным управлением и с ЧПУ	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
	Лабораторная работа №6 1.((знакомление с устройством, управлением и режимами работы плоскошлифовального станка модели ЗЕ711В.	4	
	Самостоятельная работа: проработка конспектов занятий, учебной литературы, подготовка к лабораторным работам	0,5	
Тема 3.4 Зубо- и резьбо-обрабатывающие станки	Содержание учебного материала Зубообрабатывающие станки. Назначение, основные узлы, принцип работы зубодолбежных, зубофрезерных, зубострогальных, зуборезных, зубоотделочных станков. Преимущества зубообрабатывающих станков с ЧПУ Резьбообрабатывающие станки, работающие дисковой и резьбовыми фрезами. Фрезерование резьбы на станках с ЧПУ Резьбошлифовальный станок с ЧПУ	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Тема 3.6 Фрезерные станки	Содержание учебного материала	2	31,32,33, У1,У2,П1,

	<p>Типы, назначение, техническая характеристика, основные узлы, принцип работы фрезерных станков.</p> <p>Вертикально-, продольно-фрезерные станки.</p> <p>Перспективы развития станков с ЧПУ фрезерной группы.</p> <p>Техника безопасности при работе на станках.</p>		ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
	<p>Лабораторная работа №7</p> <p><i>1.ООзнакомление с устройством, управлением и режимами работы горизонтально-фрезерного станка модели 6Р82.</i></p>	4	
	<p>Самостоятельная работа: проработка конспектов занятий, учебной литературы, подготовка к лабораторным работам</p>	0,5	
Тема 3.7 Станки строгально-протяжный группы	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Поперечно-строгальные и продольно-строгальные станки. Назначение, область применения и работы, выполняемые на этих станках.</p> <p>Долбежные станки. Назначение, основные узлы, принцип работы.</p> <p>Протяжные станки. Назначение, основные узлы, принцип работы горизонтально-протяжного и вертикально-протяжного станков. Протяжные станки непрерывного действия.</p> <p>Комбинированные станки с ЧПУ</p>	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Тема 3.8 Многоцелевые станки	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Общие сведения о многоцелевых станках: назначение, компоновки, используемые устройства ЧПУ Механизмы автоматической смены инструментов.</p> <p>Разновидности инструментальных магазинов и манипуляторов. Накопители заготовок.</p> <p>Станки для обработки корпусных деталей, для обработки деталей типа тел вращения.</p> <p>Многоцелевой станок типа ИР5000ПМФ4. ИС500ПМФ4. Назначение, основные узлы, принцип работы. Перспективы развития многоцелевых станков.</p> <p>Практическое занятие</p> <p>Механизмы автоматической смены инструментов</p>	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
	26	4	

Тема 3.9 Агрегатные станки	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Принцип агрегатирования станков. Основные преимущества агрегатных станков по сравнению со специальными станками, назначение и область применения.</p> <p>Агрегатные станки с ЧПУ, перспективы их развития.</p>	2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Раздел 4 Автоматизированное производство		8	
Тема 4.1 Гибкие производственные модули (ГПМ)	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Область применения и классификация ГПМ.</p> <p>Состав оборудования ГПМ, виды компоновок, примеры исполнения.</p> <p>Обзор ГПМ на базе различных групп станков.</p> <p>Практическое занятие</p> <p>Диагностирование, адаптация и восстановление работоспособности мехатронных систем</p>	1 4	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Тема 4.2 Гибкие производственные системы (ГПС)	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Назначение, область применения, классификация ГПС.</p> <p>Технологическое оборудование и типовые компоновки ГПС. Транспортные и складские накопительные устройства ГПС. Системы управления контроля работы ГПС. Перспективы развития и применения ГПС.</p> <p>Практическое занятие</p> <p><i>Правила технического обслуживания компонентов и модулей робототехнических комплексов.</i></p>	1 2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Раздел 5 Подготовка металлообрабатываю		5	

щих станков в эксплуатации			
Тема 5.1 Транспортировка и установка станков на фундамент	Содержание учебного материала Способы транспортировки станков. Основные правила расстановки станков. Способы крепления станков на фундаментах. Требования к фундаментам и помещениям в зависимости от класса точности станков. Техника безопасности при транспортировке станков.	1	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
Тема 5.2 Испытания металлообрабатываю щих станков	Содержание учебного материала Показатели технического уровня и надежности технологического оборудования. Основные требования при первоначальном пуске станков. Проверка станка на холостом ходу, в работе под нагрузкой. Проверка геометрической точности и жесткости по ГОСТу. Испытание станков на виброустойчивость и шум. Диагностика оборудования. Практическое занятие <i>Системы обнаружения дефектов, датчики вибрации, ускорения, температуры.</i>	1 2	31,32,33, У1,У2,П1, ОК01,ОК02,ОК 07, ПК1.1,ПК1.2,П К2.1ПК2.2,ПК2 .5,ПК2.7
	Самостоятельная работа: <i>проработка конспектов занятий, учебной литературы, подготовка к промежуточной аттестации</i>	1	
Консультации		-	
Итоговая аттестация		-	
Всего		86	
МДК.04.03			
Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Формируемые знания и умения, практический опыт, ОК, ПК

ГЛАВА 1 Взаимозаменяемость деталей, узлов и механизмов. Основные сведения о стандартизации	Содержание лекции		
	Погрешности, точность размера. Основные понятия о взаимозаменяемости. Виды взаимозаменяемости. Система стандартизации. Принципы и методы стандартизации. Унификация, параметрические ряды. Системы общетехнических стандартов: ИСО, ЕСКД, ЕСТД.	2	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
	Работа с конспектом и литературой		
Глава 2. Основные сведения о размерах и соединениях для сопряженных деталей	Содержание лекции	6	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Линейные размеры. Погрешности размеров - основные причины их появления. Предельные отклонения и допуск размера. Графическое изображение размеров, отклонений. Поле допуска. Графическое изображение поля допуска. Условие годности размера детали. Сопрягаемые и несопрягаемые поверхности. Охватываемые и охватывающие поверхности в соединении деталей. Посадка. Виды посадок. Допуск посадки. Расчет величины посадки. Графические изображения посадок на чертежах. Обозначения числовых значений предельных отклонений размеров деталей, находящихся в сопряжении (образующих посадку) на сборочных чертежах.		
	Практические занятия		
	Определение годности действительных размеров детали	1	
	Графическое изображение полей допуска валов, отверстий	2	
	Самостоятельная работа обучающихся	2	
	Работа с конспектом и литературой		
Глава 3. Допуски и посадки гладких элементов деталей. Система ЕСДП.	Содержание лекции		
	Общие сведения об единой системе допусков и посадок (ЕСДП) : интервалы номинальных размеров (диаметров), единицы допусков, квалитеты, формулы для расчета величины допуска квалитетов (с 5-го по 17 -ый). Взаимосвязь между номером квалитета и методом финишной обработки деталей,(т.е. соответствующей технологической операцией). Основное отклонение, схема основных отклонений для охватываемых (валов) и охватывающих (отверстий) поверхностей. Основной вал, основное отверстие. Образование полей допусков и различных видов посадок в системе ЕСДП..	6	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Система отверстия. Система вала. Рекомендации по применению посадок ЕСДП.		
	Обозначение на чертежах допусков и посадок. Неуказанные предельные отклонения размеров.		
	Допуски и посадки деталей из пластмасс.		
	Система ОСТ и ее взаимосвязь с системой ЕСДП.		
	Практические занятия		
	Определение вида посадки и расчет наибольших и наименьших величин зазоров и натягов для гладких цилиндрических соединений. Графические изображения посадок на чертежах.	2	
	Определение вида технологического процесса (способа) обработки поверхности детали по величине заданного квалитета на эту поверхность	1	
	Самостоятельная работа обучающихся	2	

	Работа с конспектом и литературой		
Глава 4. Основы метрологии и технических измерений.	<p>Содержание лекции</p> <p>Метрология. Основные задачи метрологии. Основные понятия и определения, связанные с измерениями. Классификация средств измерений (СИ) и контроля линейных и угловых величин. Метрологические характеристики СИ и контроля. Средства для измерения и контроля линейных размеров: плоскопараллельные концевые меры длины, измерительные линейки, штангенинструмент, микрометрический инструмент, СИ с механическим преобразованием, СИ с оптическим и оптико-механическим преобразованием, Применение калибров. Автоматические средства контроля. Выбор средств измерений линейных размеров.</p> <p>Практические занятия</p> <p>Определить годность калибров ПР и НЕ для использования их при контроле деталей</p> <p>Для заданных валов и отверстий определить правильность выбора предлагаемых измерительных средств</p> <p>Выбрать измерительные средства для измерения валов и отверстий по заданным размерам и допускам</p> <p>Самостоятельная работа обучающихся</p> <p>Работа с конспектом и литературой</p>	4	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
Глава 5. Основные нормы взаимозаменяемости по форме и расположению поверхностей. Шероховатость поверхности.	<p>Содержание лекции</p> <p>.Отклонения и допуски формы цилиндрических и плоских поверхностей. Средства их измерений. Отклонения и допуски расположения поверхности. Суммарные отклонения и допуски формы и расположения поверхностей. Обозначение на чертежах допусков формы и взаимного расположения поверхностей.</p> <p>Волнистость и шероховатость поверхности. Параметры шероховатости поверхности. Обозначение шероховатости поверхности на чертежах.</p> <p>Средства измерения отклонений формы, расположения поверхностей и параметров шероховатости. Допуски расположения осей отверстий под крепежные детали.</p> <p>Влияние волнистости и шероховатости поверхности на эксплуатационные характеристики узлов и механизмов.</p> <p>Практические занятия</p> <p>Расшифровать условные обозначения предельных отклонений формы и расположения поверхностей</p> <p>Расшифровать обозначение шероховатости поверхности на приведенных чертежах</p> <p>Указать шероховатость поверхности по ГОСТ 2789-73 в зависимости от вида обработки и обозначить на эскизах требования к шероховатости условными обозначениями по ГОСТ 2.308-73 с учетом условий приведенных для каждого варианта</p> <p>Определить требования к шероховатости поверхности в зависимости от величины номинального размера, допусков размера и формы поверхности детали</p>	3	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	30		

	Самостоятельная работа обучающихся Работа с конспектом и литературой	2	
Глава 6. Допуски и посадки подшипников качения.	Содержание лекции	2	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Конструкции подшипников качения. Классы точности подшипников качения. Виды нагружения колец подшипников качения. Постановка допусков и посадок подшипников качения.		
	Обозначения допусков и посадок подшипников качения в подшипниковых узлах на чертежах.		
	Самостоятельная работа обучающихся		
Глава 7. Основные нормы взаимозаменяемости шпоночных и шлицевых соединений.	Содержание лекции	2	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Классификация стандартных шпонок по форме. Допуски и посадки шпоночных соединений.		
	Классификация шлицевых соединений. Допуски и посадки шлицевых соединений. Обозначения допусков и посадок шпоночных и шлицевых соединений на чертежах. Средства измерений и контроля шпоночных и шлицевых соединений.		
	Самостоятельная работа обучающихся Работа с конспектом и литературой		
Глава 8. Допуски, посадки и средства измерений углов и гладких конусов.	Содержание лекции	2	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Единицы измерения углов. Геометрические параметры конуса. Допуски угловых размеров и углов конусов.		
	Постановка посадок гладких конических соединений.		
	Обозначение гладких конических соединений на чертежах.		
Глава 9. Основные нормы взаимозаменяемости метрических резьб. Средства измерений и контроля резьбы.	Содержание лекции	2	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Классификация резьб. Основные геометрические параметры метрической резьбы. Допуски и посадки метрических крепежных резьб: с зазорами, натягами, переходные. Обозначения допусков и посадок соединения деталей с наружной и внутренней резьбой. Средства измерений и контроля резьбы. Калибры для контроля цилиндрических резьб.		
	Практические занятия		
	Для заданного резьбового соединения определить размеры диаметров и предельные отклонения болта и гайки и построить схему расположения полей допусков		
Глава 10. Взаимозаменяемость цилиндрических	Построить схему расположения полей допусков с размерами болта и гайки резьбовых соединений по приведенным условным обозначениям	2	
	Самостоятельная работа обучающихся	2	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Работа с конспектом и литературой	2	
	Содержание лекции	2	
	Геометрические параметры цилиндрических зубчатых колес.	2	П1,П2

зубчатых колес и передач.	Степени точности цилиндрических зубчатых колес. Кинематическая точность цилиндрических зубчатых колес и передач. Показатели и параметры бокового зазора зубчатого колеса. Средства измерения и контроля параметров цилиндрических зубчатых колес и передач.	1	
	Самостоятельная работа обучающихся		
	Работа с конспектом и литературой		
Глава 11. Основные понятия о размерных цепях.	Содержание лекции	1	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Состав размерной цепи. Виды размерных цепей. Методы компенсации накопленных погрешностей в размерных цепях. Расчет размерных цепей.		
	Самостоятельная работа обучающихся	1	
	Работа с конспектом и литературой		
Лабораторные занятия	Лабораторные занятия	16	31,32, У1,У2,У3, П1,П2
	Измерение размеров штангенциркулем	4	
	Измерение размеров гладким микрометром	4	
	Измерение размеров штангенрейсмасом	4	
	Измерение углов деталей машин угломером с нониусом	4	
Консультации	Консультации	1	6 123
	ПАтт		
Всего			
УП.04.01 Учебная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контролльно-измерительным приборам и автоматике		72	
ПП.04.01 Производственная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контролльно-измерительным приборам и автоматике		108	
ПМ.04 ЭК Квалификационный экзамен		12	
ИТОГО		519	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия следующих учебных кабинетов с комплектом оборудования:

<p><i>Специализированная многофункциональная учебная аудитория №28 (Кабинет общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей) для проведения учебных занятий семинарского, лекционного типа, практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, самостоятельной работы обучающихся, текущего контроля и промежуточной/ итоговой аттестации (с возможностью обучения лиц с ОВЗ), в том числе для организации практической подготовки обучающихся, с перечнем основного оборудования:</i></p> <p>Столы ученические Стулья ученические Столы ученические компьютерные Стулья ученические поворотные Столы для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья; Стулья для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья; Столы ученические Стулья ученические Доска классная Стол преподавателя с ящиками для хранения Стул преподавателя Стеллаж для хранения учебных пособий Сетевой фильтр Интерактивный программно-аппаратный комплекс мобильный (программное обеспечение (ПО), проектор, крепление в комплекте) Компьютер преподавателя с периферией Компьютер ученический с периферией/ноутбук (лицензионное программное обеспечение (ПО), образовательный контент и система</p>	<p>155362, Ивановская область, м.р-н Пучежский, г.п. Пучежское, г Пучеж, ул Заводская, д. 1/25. БТИ: 21,2 кв.м., 2 этаж, кабинет № 28</p>	<p>Аренда</p>	<p>Договор аренды муниципального недвижимого имущества (нежилого помещения) б/н от 02.06.2025, срок действия с 02.06.2025 по 31.05.2026</p>
--	---	---------------	---

<p>защиты от вредоносной информации, ПО для цифровой лаборатории, с возможностью онлайн опроса)</p> <p>Ноутбук с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронной информационно-образовательной среде лицензиата</p> <p>Универсальная испытательная машина на растяжение, сжатие, кручение</p> <p>Лабораторные стенды для испытания на сложное нагружение и устойчивость</p> <p>Модели кристаллических решёток металлов</p>			
<p><i>Специализированная многофункциональная учебная аудитория №29 (Лаборатория электротехники, электронной и вычислительной техники) для проведения учебных занятий, лекционного типа, практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной/ итоговой аттестации (с возможностью обучения лиц с ОВЗ), в том числе для организации практической подготовки обучающихся, с перечнем основного оборудования:</i></p> <p>Столы ученические</p> <p>Стулья ученические</p> <p>Столы ученические компьютерные</p> <p>Стулья ученические поворотные</p> <p>Столы для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья;</p> <p>Стулья для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья;</p> <p>Столы ученические</p> <p>Стулья ученические</p> <p>Доска классная</p> <p>Стол преподавателя с ящиками для хранения</p> <p>Стул преподавателя</p> <p>Стеллаж для хранения учебных пособий</p> <p>Сетевой фильтр</p> <p>Интерактивный программно-аппаратный комплекс мобильный (программное обеспечение (ПО), проектор, крепление в комплекте)</p>	<p>155362, Ивановская область, м.р-н Пучежский, г.п. Пучежское, г Пучеж, ул Заводская, д. 1/25. БТИ: 33,5 кв.м., 2 этаж, кабинет № 29</p>	<p>Аренда</p>	<p>Договор аренды муниципального недвижимого имущества (нежилого помещения) б/н от 02.06.2025, срок действия с 02.06.2025 по 31.05.2026</p>

<p>Компьютер преподавателя с периферией</p> <p>Компьютер ученический с периферией/ноутбук (лицензионное программное обеспечение (ПО), образовательный контент и система защиты от вредоносной информации, ПО для цифровой лаборатории, с возможностью онлайн опроса)</p> <p>Ноутбук с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронной информационно-образовательной среде лицензиата</p> <p>Стенд «Электротехника»</p> <p>Стенд «Основы электроники»</p> <p>Комплект соединительных проводов и кабелей питания</p>			
<p><i>Специализированная многофункциональная учебная аудитория №30 (Лаборатория мехатроники и робототехники) для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной/ итоговой аттестации (с возможностью обучения лиц с ОВЗ), в том числе для организации практической подготовки обучающихся, с перечнем основного оборудования:</i></p> <p>Столы ученические</p> <p>Стулья ученические</p> <p>Столы ученические компьютерные</p> <p>Стулья ученические поворотные</p> <p>Столы для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья;</p> <p>Стулья для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья;</p> <p>Столы ученические</p> <p>Стулья ученические</p> <p>Доска классная</p> <p>Стол преподавателя с ящиками для хранения</p> <p>Стул преподавателя</p> <p>Стеллаж для хранения учебных пособий</p> <p>Сетевой фильтр</p> <p>Интерактивный программно-аппаратный комплекс мобильный</p>	<p>155362, Ивановская область, м.р-н Пучежский, г.п. Пучежское, г Пучеж, ул Заводская, д. 1/25. БТИ: 16,2 кв.м., 2 этаж, кабинет № 30</p>	<p>Аренда</p>	<p>Договор аренды муниципального недвижимого имущества (нежилого помещения) б/н от 02.06.2025, срок действия с 02.06.2025 по 31.05.2026</p>

<p>(программное обеспечение (ПО), проектор, крепление в комплекте)</p> <p>Компьютер преподавателя с периферией</p> <p>Комплект учебно-лабораторного оборудования «Пневмоавтоматика»</p> <p>Комплект учебно-лабораторного оборудования «Программирование логических контроллеров»</p> <p>Комплект учебно-лабораторного оборудования «Изучение принципов работы бесконтактных датчиков»</p> <p>Комплект учебно-лабораторного оборудования «Гидроавтоматика»</p> <p>Комплект учебно-наглядных пособий</p> <p>Комплект учебно-лабораторного оборудования по Робототехнике</p>			
<p><i>Специализированная многофункциональная учебная аудитория №31 (Мастерская мехатроники и робототехники) для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной/ итоговой аттестации (с возможностью обучения лиц с ОВЗ), в том числе для организации практической подготовки обучающихся, с перечнем основного оборудования:</i></p> <p>Столы ученические</p> <p>Стулья ученические</p> <p>Столы ученические компьютерные</p> <p>Стулья ученические поворотные</p> <p>Столы для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья;</p> <p>Стулья для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья;</p> <p>Столы ученические</p> <p>Стулья ученические</p> <p>Доска классная</p> <p>Стол преподавателя с ящиками для хранения</p> <p>Стул преподавателя</p> <p>Стеллаж для хранения учебных пособий</p> <p>Сетевой фильтр</p> <p>Интерактивный программно-аппаратный комплекс мобильный</p>	<p>155362, Ивановская область, м.р-н Пучежский, г.п. Пучежское, г Пучеж, ул Заводская, д. 1/25. БТИ: 15,3 кв.м., 2 этаж, кабинет № 31</p>	<p>Аренда</p>	<p>Договор аренды муниципального недвижимого имущества (нежилого помещения) б/н от 02.06.2025, срок действия с 02.06.2025 по 31.05.2026</p>

(программное обеспечение (ПО), проектор, крепление в комплекте)
Компьютер преподавателя с периферией
Программируемый логический контроллер
Панель оператора сенсорная
Компрессор малошумный
Комплект учебно-лабораторного оборудования «Мехатроника.
Станция сортировки»
Комплект учебно-лабораторного оборудования «Мехатроника.
Станция сборки»
Комплект учебно-лабораторного оборудования «Мехатроника.
Станция переноса материалов с двухосевым подъемно-транспортным модулем»
Комплект учебно-лабораторного оборудования «Мехатроника.
Станция распределения»
Комплект учебно-лабораторного оборудования «Мехатроника.
Станция выдачи»
Пульт симуляции электрических сигналов, дискретный
Реле безопасности
Устройство симуляции неисправностей
Набор ручного инструмента для выполнения практических работ
Датчики робототехнических средств
Навесное оборудование на базу РТС
Средства измерения робототехнических устройств и систем
Робототехнический комплекс
Набор ручного инструмента для выполнения практических работ

3.2 Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины:

a) нормативные правовые документы:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 14 сентября 2023 № 684 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.10 Мехатроника и робототехника (по отраслям)»

б) Основные источники:

1. Шишмарев В.Ю. Технические измерения и приборы: Учебное пособие / В.Ю.Шишмарев. 3-е изд., - М.: Юрайт, 2024.- 283 с. -(Среднее профессиональное образование).
2. Евдокимов Ф.Е. Теоретические основы электротехники / Ф.Е. Евдокимов - М.: Высшая школа, 2014. - 450 с.
3. Черпаков, Б.И. Технологическая оснастка : Учебник. - М. : Академия, 2018. - 288 с. - (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-7695-8872-3 : 497-00.
4. Клименков С.С. Взаимозаменяемость и технические измерения: Учебник/С.С. Клименков. - Витебск, ВТУ, 2015 - 151 с.
5. Бутенко В.И. Взаимозаменяемость и технические измерения: Лекции / В.И. Бутенко. - Таганрог, ЮФУ, 2017.
6. Иванов Б.А. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике. Учебное пособие./Иванов Б.А. Москва: Феникс, 1918.-256 с.
7. Жапабаева И.П. Монтаж, ремонт контрольно-измерительных приборов./Жапабаева И.П. Астана:1918.-149 с.
8. Зайцев С.А., Толстов А.Н. Технические измерения. 3-е изд., испр. - М.: издательский центр Академия, 2019. - 368 с.

в) дополнительная литература:

1. Шишмарев В.Ю. Средства измерений, Учебник для НПО / В.Ю. Шишмарев - М.: АСАДЕМЯ, 2003 - 336 с.
2. Ермолаев, В.В. Технологическая оснастка : Лабораторно-практические работы и курсовое проектирование: Учеб. пособие. - М. : Академия, 2019. - 320 с. - (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-7695-8437-4 : 657-00.
3. Морнов Н.Н. Нормирование точности в машиностроении: Учебник/Н.Н. Морнов, М.: Высшая школа, 2015. -335 с.
4. Латышенко К.П. Технические измерения и приборы./Латышенко К.П. Москва: Юрайт, 2024.-259 с.

3.2. Перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных, информационных справочных систем ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения профессионального модуля

При осуществлении образовательного процесса студентами и преподавательским составом используются следующие информационно справочные системы: электронная библиотечная система «Юрайт», Электронный каталог Научной библиотеки, Виртуальные справочные службы, Библиотеки, Англоязычные ресурсы и порталы, и иные ИСС:

1. <https://www.biblio-online.ru/viewer/osnovy-elektroniki-433509>
2. <http://electrolib/narod.ru/electronics.htm>
3. <http://scsiexplorer.com.ua/>
4. <http://www.isuct.ru/e-lib/node/178>
5. [http://www.stf.mrsu.ru/toe/demo versia/](http://www.stf.mrsu.ru/toe/demo_versia/)
6. <http://fcior.edu.ru/catalog/meta/6/mc/discipline%20SPO/mi/6.150203.04/p/page.html>
7. <http://fcior.edu.rU/catalog/meta/6/mc/discipline%20SPO/mi/6.220301.05/p/page.html>
8. http://www.tstu.ru/education/oop/pdf/151901_51.pdf
9. <http://www.scribd.com/doc/48559270/spo>
10. <http://www.garant.ru> - справочная правовая система «Гарант»
11. <http://eJanbook.com/> - электронно-библиотечная система «Лань»
12. <http://www.iprbookshop.ru/> - электронно-библиотечная система IPR BOOKS
13. <https://rusneb.ru> - Национальная Электронная Библиотек
14. <https://www.biblio-online.ru> - Электронно-библиотечная система «ЭБС-ЮРАЙТ»

При осуществлении образовательного процесса студентами и преподавательским составом используется следующее программное обеспечение:

*OC Windows 7 Pro;
MS Office 2007;
Kaspersky Endpoint Security;
7-Zip;
Google Chrome;
PDF24 Creator;*

3.4. Особенности реализации профессионального модуля для обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья, предусматривается индивидуальный график обучения.

Инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

Для осуществления процедур текущего контроля успеваемости и

промежуточной аттестации обучающихся, создаются фонды оценочных средств, адаптированные для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья и позволяющие оценить достижение ими запланированных в основной образовательной программе результатов обучения и уровень сформированности всех компетенций, заявленных в образовательной программе.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

4.1 Контроль и оценка профессиональных компетенций:

Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции	Формы и методы контроля
ПК 1.1. Выполнять сборку различных узлов мехатронных устройств и систем.	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - собирать механические узлы мехатронных устройств и систем; - собирать электромеханические и силовые электронные узлы мехатронных устройств и систем; - собирать электрогидравлические и электропневматические узлы и агрегаты мехатронных устройств и систем; - составлять документацию для проведения работ по сборке оборудования мехатронных систем. <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать электромеханические, гидравлические и пневматические инструменты для сборки узлов мехатронных устройств и систем; - читать схемы, чертежи, технологическую документацию; - поддерживать состояние рабочего места при проведении сборочных работ и работ с электронно-вычислительными машинами в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности; - использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления и чтения документации; - применять технологии бережливого производства при организации и выполнении работ по сборке мехатронных систем; - готовить инструмент и оборудование к сборке; - осуществлять проверку элементной базы мехатронных систем; - осуществлять монтажные работы гидравлических, пневматических, электрических систем и систем управления; - контролировать качество проведения сборочных работ мехатронных систем. 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ПК 1.2. Выполнять снятие и установку датчиков мехатронных устройств и систем.	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - собирать электронные и компьютерные модули и узлы мехатронных устройств и систем; - снимать и устанавливать датчики мехатронных устройств и систем 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях;

	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать электромеханические, гидравлические и пневматические инструменты для сборки узлов мехатронных устройств и систем; - читать схемы, чертежи, технологическую документацию; - поддерживать состояние рабочего места при проведении сборочных работ и работ с электронно-вычислительными машинами в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности; - использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления и чтения документации; - готовить инструмент и оборудование к сборке; - осуществлять проверку элементной базы мехатронных систем; - контролировать качество проведения сборочных работ мехатронных систем 	<ul style="list-style-type: none"> - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ПК 1.3. Производить наладку и регулировку различных узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем.	<p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить наладку и регулировку механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - проводить наладку и регулировку пневмомеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - проводить наладку и регулировку гидромеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - проводить наладку и регулировку электромеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - проводить наладку и регулировку электронных модулей мехатронных устройств и систем <p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - поддерживать состояние рабочего места при проведении работ в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности; - использовать контрольно-измерительные приборы и специальные стенды для наладки и регулировки узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных систем; - использовать методы наладки и регулировки механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - использовать методы наладки и регулировки электронных модулей мехатронных устройств и систем 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ПК2.1.	Практический опыт:	- тестирование

<p>Выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра; - проводить периодический контроль технического состояния механических узлов, электронных устройств управления, приводов, датчиков и кабелей мехатронных устройств и систем; - проводить текущий контроль технического состояния механических узлов, электронных устройств управления, приводов, датчиков и кабелей мехатронных устройств и систем; - составлять ведомости выявленных дефектов <p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра; - поддерживать состояние рабочего места при подготовке к работе узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем и проведении контроля их технического состояния в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности 	<ul style="list-style-type: none"> - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
<p>ПК 2.2. Проверять соответствие диагностируемых параметров узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем требованиям эксплуатационной документации.</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять соответствия диагностируемых параметров узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем требованиям эксплуатационной документации <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять соответствие рабочих характеристик узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем с применением измерительных приборов требованиям, указанным в эксплуатационной документации; - просматривать запланированные работы, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
<p>ПК 2.3.</p> <p>Проводить контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить периодический контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем; 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях;

<p>управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - проводить текущий контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать файловые отчеты о параметрах работы программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем; - проверять соответствие параметров работы программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем требованиям, указанным в эксплуатационной документации 	<ul style="list-style-type: none"> - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
<p>ПК 2.4. Выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем.</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя детали механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя блоки и модули электронных устройств управления; - выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты приводов мехатронных устройств и систем; - выявлять отработавшие ресурс или вышедших из строя кабелей <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выявлять вышедшие из строя составные части мехатронных устройств и систем; - поддерживать состояние рабочего места при проведении технического обслуживания в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности разрабатывать мероприятия по устранению причин отказов и обнаружению дефектов оборудования мехатронных систем; - применять соответствующие методики контроля, испытаний и диагностики оборудования мехатронных систем; - обнаруживать неисправности мехатронных систем; - производить диагностику оборудования мехатронных систем и определение его ресурсов; - оформлять документацию по результатам диагностики мехатронных систем 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
<p>ПК 2.5 Заменять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем.</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заменять отработавшие ресурс или вышедшие из строя детали механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях;

	<ul style="list-style-type: none"> - заменять отработавшие ресурс или вышедших из строя блоки и модули электронных устройств управления; - заменять отработавшие ресурс или вышедших из строя компоненты приводов мехатронных устройств и систем; - заменять отработавшие ресурс или вышедших из строя кабели. <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заменять вышедшие из строя составные части мехатронных устройств и систем на исправные; - контролировать и обеспечивать надежность закрепления механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - производить разборку и сборку гидравлических, пневматических, электромеханических устройств мехатронных систем. 	<ul style="list-style-type: none"> - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ПК 2.7. Проводить текущее техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем.	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить периодический контроль соблюдения условий эксплуатации мехатронных устройств и систем; - проводить текущее техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - вести журнал учета технического обслуживания узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем, обновления программного обеспечения <p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - контролировать соответствие условий эксплуатации мехатронных устройств и систем; - чистить и смазывать механические узлы и агрегаты мехатронных устройств и систем; - контролировать и обеспечивать надежность закрепления механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; - обеспечивать безопасность работ при ремонте, техническом обслуживании, контроле и испытаниях оборудования мехатронных систем; - применять технологии бережливого производства при организации и выполнении работ по техническому обслуживанию, контролю и испытаниям мехатронных систем 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ПК. 3.1 Проводить монтаж и коммутацию датчиков робототехнических средств.	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать техническую документацию в объеме, необходимом для выполнения задания; - соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки при 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в

	<p>выполнении работ в соответствии с заданием;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать необходимый инструмент для проведения монтажных работ; - определять необходимые для выполнения конкретного задания датчики РТС; - настраивать чувствительность датчиков РТС <p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать датчики для РТС; - проводить монтаж датчиков РТС; - проводить коммутацию датчиков с блоком управления РТС; - проводить калибровку датчиков РТС 	<p>дневнике практики, аттестационном листе.</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ПК.3.3 Выполнять монтаж и настройку средств измерений и робототехнических устройств и систем.	<p>умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать метод и вид измерения средств и систем роботизации; - пользоваться измерительной техникой, различными приборами и типовыми элементами средств и систем роботизации; - осуществлять рациональный выбор средств и систем роботизации; - выбирать элементы автоматики для конкретной системы управления робототехнических устройств и систем; - производить монтаж, пуск, наладку и ремонт средств и систем роботизации; - производить обоснованный выбор средств измерений и автоматизации; - читать чертежи, технологические и ремонтные схемы роботизации <p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять работы по монтажу и настройке средств роботизации; - выполнять работы по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту средств роботизации 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ПК.3.8 Проводить диагностику, техническое обслуживание и устранение мелких неисправностей внешних и внутренних средств робототехнических систем.	<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки при выполнении работ в соответствии с заданием; - соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ в соответствии с заданием; - применять первичные средства пожаротушения и средства индивидуальной защиты; 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе.

	<ul style="list-style-type: none"> - производить ремонтные операции по устранению неисправностей во внешних и внутренних системах РТС; - осуществлять проверку, регулировку и испытание узлов и агрегатов РТС; - осуществлять контроль функционирования РТС после текущего ремонта; - оформлять техническую документацию. <p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проводить плановое техническое обслуживание РТС; - проводить текущий ремонт РТС; - диагностировать состояние внешних и внутренних систем РТС; - устранять мелкие неисправности, возникающие в ходе эксплуатации РТС; - проводить тестовый запуск РТС после устранения неисправностей; - заменять вышедшие из строя узлы и агрегаты РТС. 	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ДПК. 1.1 Наладка простых электронных теплотехнических приборов	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать, составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж; - выполнять лужение и пайку различными припоями; - определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности; - проводить испытания отремонтированных контрольно измерительных приборов и автоматики (КИПиА); - осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА; - применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов; - осуществлять заземление и зануление электроустановок; - осуществлять выбор инструмента, припоя и флюса для всех видов пайки; - применять слесарный, монтажный, электрифицированный, гидрофицированный, пневматические инструменты, - контролировать техническое состояние инструмента, оснастки и оборудования. 	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование - оценка за выполнение и защиту отчетов по лабораторным работам; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; - оценка выполнения работ во время практики, отражённые в дневнике практики, аттестационном листе. <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы, дисциплины профессионального модуля.</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять смазочно-очистительные работы; - выполнять сопутствующую замену и (или) ремонт дефектных деталей и узлов, выявленных при проведении технического обслуживания; - использовать в работе сборочные чертежи, схемы, информационные листы, программное обеспечение, руководства по эксплуатации, спецификации; - определять дефект, неисправность детали, узла, агрегата, мехатронной системы на основе визуального контроля и данных, полученных в результате диагностики; - подбирать детали и комплектующие изделия с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией; - осуществлять подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов; <p>практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения электромонтажных работ; - выполнения работ по ремонту, сборке, регулировке, юстировке контрольно измерительных приборов и систем автоматики; - диагностики технического состояния оборудования; - чистки, мойки снятых для ремонта деталей, узлов; - ремонта и (или) замены неисправных деталей и узлов; - контроля качества выполненных работ; - заполнения контрольной карты (карты ремонта). 	
--	--	--

4.2 Контроль и оценка общих компетенций:

Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции	Формы и методы контроля
ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности,	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы	<ul style="list-style-type: none"> - тестирование; - оценка за отчет по лабораторной работе;

применительно различным контекстам.	<p>крешения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результаты и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p>	<p>- оценка за работу на контрольно - учетных занятиях;</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ОК 2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	<p>Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования</p>	<p>- тестирование;</p> <p>- оценка за отчет по лабораторной работе;</p> <p>- оценка за работу на контрольно - учетных занятиях;</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.</p>
ОК 4 Эффективно взаимодействовать в коллективе и команде.	<p>Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности</p> <p>Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности.</p>	<p>- тестирование;</p> <p>- оценка за отчет по лабораторной работе;</p> <p>- оценка за работу на контрольно - учетных занятиях;</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p>

		Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.
ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе. Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений.	- тестирование; - оценка за отчет по лабораторной работе; - оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.
ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	7 в - соблюдать нормы экологической безопасности; - определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона	- оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.
ОК 9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Умения: - понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; - участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы;	- оценка за работу на контрольно - учетных занятиях; Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы

	<ul style="list-style-type: none"> - строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; - кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); - писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы. 	Экспертное наблюдение и оценка на лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам.
--	--	--

ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ
рабочей программы дисциплины

№ п/п	Наименование элемента ОП, раздела, пункта	Пункт в предыдущей редакции	Пункт с внесенными изменениями	Реквизиты заседания, утвердившего внесение изменений